

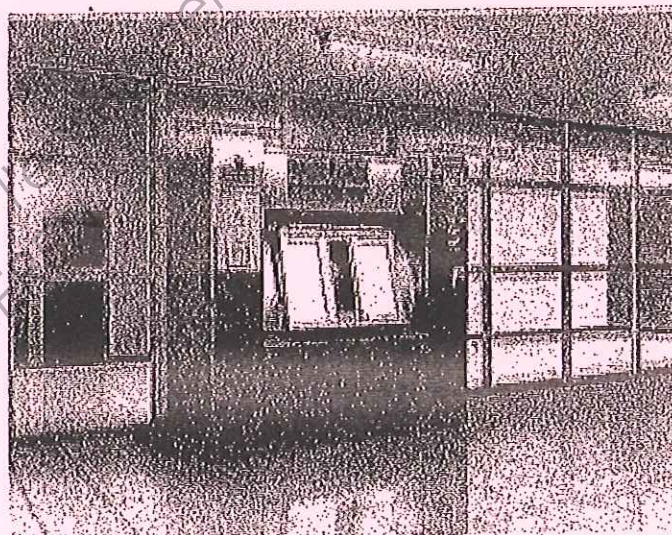


Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Une blanchisserie est amenée à traité du linge provenant d'une maison de retraite. Venant d'être rénovée, elle dispose pour entretenir ces articles d'une nouvelle laveuse essoreuse aseptique dont vous trouverez les caractéristiques techniques ci-dessous.

Désignation	Quantité
Diamètre du tambour	700 mm
Profondeur du tambour	650 mm
Nombre de tambour	1
Nombre de porte de chargement	1
Nombre de porte de déchargement	1
Vitesse de lavage	45 rpm
Vitesse d'essorage	960 rpm
Facteur G	335
Poids net	960 kg
Dimensions (HxLxl)	1600x1410x1060 mm
Consommation d'eau /kg. de linge	13.3 litres



C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	CORRIGÉ	Coefficient : 10	Session Juin 2011
EPI : Mise en œuvre 1.2 Lavage automatique (2h 30)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 1/5

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

En vous référant aux caractéristiques de la laveuse essoreuse, on vous demande de compléter le tableau ci-dessous.

Articles	Volume du tambour	Rapport de charge utilisé	Masse de linge sale chargé
Draps en P/C peu souillés	250 dm ³	1/10	25 kg
Tenues professionnelles en P/C	250 dm ³	1/18	14 kg
Champs opératoires	250 dm ³	1/10 1/12	25 kg 21 kg

1.1 Tirer au sort un lot de linge et élaborer sa fiche de lavage que vous trouverez en page 4/4

1.2 Réaliser les différentes analyses sur les bains mis à votre disposition en indiquant à quelles étapes du cycle de lavage ils correspondent.

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	CORRIGÉ	Coefficient : 10	Session Juin 2011
EP1 : Mise en œuvre 1.2 Lavage automatique (2h 30)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 2/5

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE LAVAGE

Linge : Draps P/C

Laveuseessoreuse de : 90 kg

Rapport de charge : 1/10

Masse du linge : 90 kg

Phases du cycle	Durée mn	Niveau d'eau	T° de l'eau	pH	produits	Quantité
Mouillage	3	Haut	froid	7	Mouillant	180 gr
vidange	1'30					
prélavage	8	Bas	35°c 60°c	9	lessive	720 gr
Vidange	1'30					
lavage	10	Bas	85°c	11	lessive	360 gr
vidange	1'30					
Rinçage	3	Haut	50°c	10		
vidange	1'30					
Rinçage javellisant	8	Moyen	35°c	9	Hypochlorite de sodium	937 ml
Vidange	1'30					
Rinçage neutralisant	3	Haut	30°c	6.5	Bisulfite de sodium Acide acétique	180 ml 180 ml
vidange	1'30					
Rinçage final	3	Haut	froid	7		
vidange	1'30					
essorage	8					

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles

CORRIGÉ

Coefficient : 10

Session Juin 2011

EP1 : Mise en œuvre
1.2 Lavage automatique (2h 30)

Durée : 8 heures

Code : 50 24001

Page 3/5

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE LAVAGE

Linge : Tenues professionnelles P/C
Laveuseessoreuse de : 90 kg

Rapport de charge : 1/18
Masse du linge : 50 kg

Phases du cycle	Durée mn	Niveau d'eau	T° de l'eau	pH	produits	Quantité
Mouillage	3	Haut	froid	7	Mouillant	100 gr
vidange	1'30					
prélavage	8	Bas	35°c 60°c	9	lessive	400 gr
Vidange	1'30					
lavage	10	moyen	80°c	11	lessive	200gr
COOL DOWN	12		45°c			
vidange	1'30					
Rinçage javellisant	8	Moyen	35°c	9	Hypochlorite de sodium	520 ml
Vidange	1'30					
Rinçage neutralisant	3	Haut	30°c	6.5	Bisulfite de sodium Acide acétique	100 ml 100 ml
vidange	1'30					
Rinçage final	3	Haut	froid	7	Bactériostatique	
vidange	1'30					
essorage	4					

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	CORRIGÉ	Coefficient : 10	Session Juin 2011
EP1 : Mise en œuvre 1.2 Lavage automatique (2h 30)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 4/5

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

FICHE DE LAVAGE

Linge : Champs opératoires

Laveuseessoreuse de : 120 kg

Rapport de charge : 1/12

Masse du linge : 100 kg

Phases du cycle	Durée mn	Niveau d'eau	T° de l'eau	pH	produits	Quantité
Mouillage	4	Haut	froid	7	Mouillant	200 gr
vidange	1'30					
prélavage	8	Bas	35°c 60°c	9	lessive	800 gr
Vidange	1'30					
lavage	10	Bas	85°c	11	lessive	400 gr
vidange	1'30					
Rinçage	3	Haut	50°c	10		
vidange	1'30					
Rinçage javellisant	8	Moyen	35°c	9	Hypochlorite de sodium	1041 ml
Vidange	1'30					
Rinçage neutralisant	3	Haut	30°c	6.5	Bisulfite de sodium Acide acétique	200 ml 200 ml
vidange	1'30					
Rinçage final	3	Haut	froid	7		
vidange	1'30					
essorage	8					

C.A.P. Entretien des articles textiles en entreprises industrielles	CORRIGÉ	Coefficient : 10	Session Juin 2011
EP1 : Mise en œuvre 1.2 Lavage automatique (2h 30)	Durée : 8 heures	Code : 50 24001	Page 5/5